

## **EXTRACTOR**



		EXN 14	EXN 19
清水箱容量	L	25	
污水箱容量	L	25	
吸塵力	mBar	255	
低噪音	dB	68	
Total Control			
吸風馬達	W	1200	
主刷馬達	W	100	
壓力/水量		4.1 bar - 4.5l/min	
電壓		110V 60HZ	
設備規格			
尺寸(長×寬×高)	mm	1000 x 450 x 850	
主刷直徑	mm	295	415
電纜長度	m	15	
工作寬度	mm	465	
重量	kg	30	35
製造地		義大利工業品質與設計	











